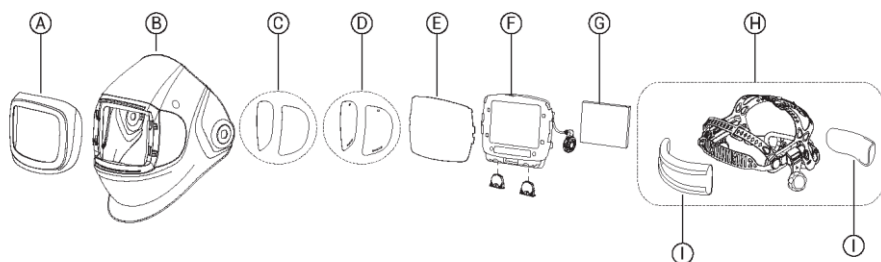
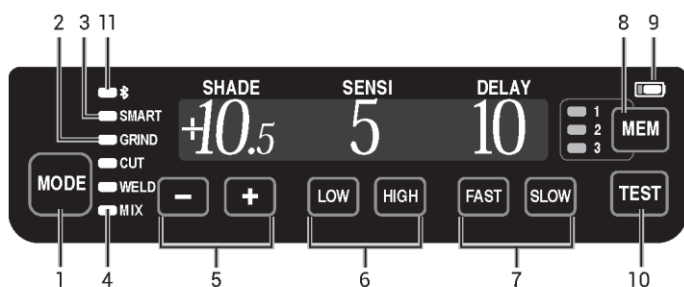
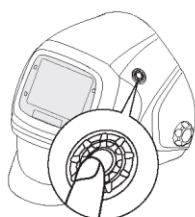
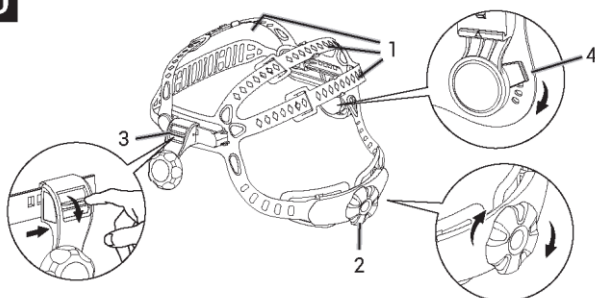
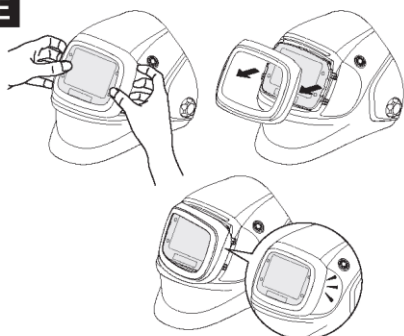
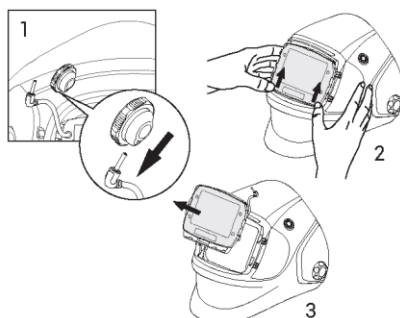


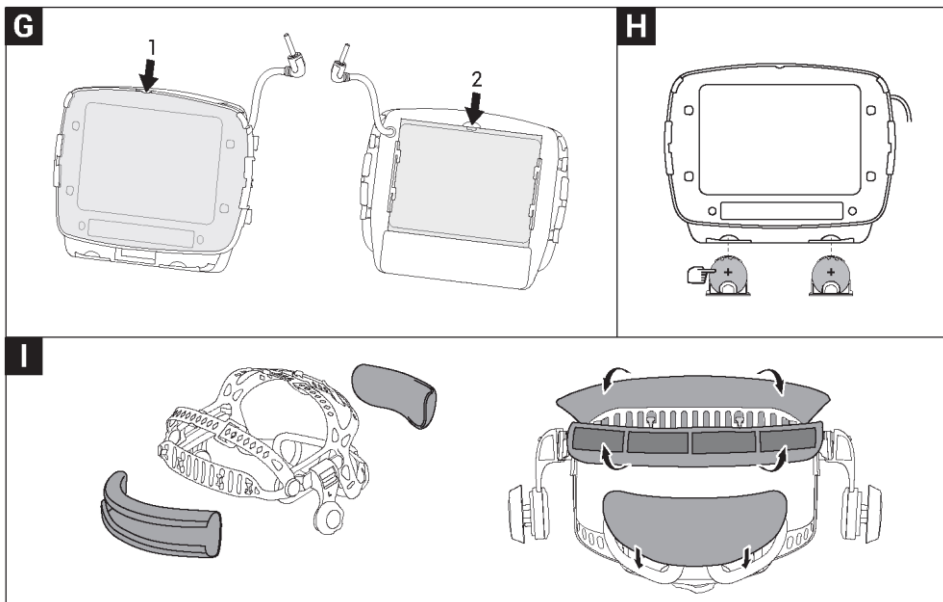


950D-G (900)

**Сварочный шлем с
автозатемнением
Инструкция по эксплуатации**



A**B****C****D****E****F**



1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Прочитать инструкцию по эксплуатации, прилагаемую к каждому комплекту сварочного шлема, и выполнять все ее требования. В инструкции по эксплуатации приведены предупреждения и ограничения по использованию. Несоблюдение требований инструкции по эксплуатации может привести к травмам или смерти.
- Продолжение использования светофильтра, который не переключается в затемненное состояние, может привести к хроническому повреждению глаз и потере зрения. Если причину не удается выявить и устранить, использование светофильтра запрещено.
- Изделие подходит для всех распространенных процессов сварки, за исключением лазерной сварки. Использование данного изделия в непредусмотренных целях может привести к хроническому повреждению глаз и потере зрения.
- Внимательно осматривать изделие в сборе перед каждым использованием. Трещины, щербин и царапины на стекле светофильтра или защитных пластинах ухудшают видимость и могут серьезно ослабить защиту. Все поврежденные компоненты следует немедленно заменить.
- Со шлема нужно снять всю защитную пленку.
- Использовать автоматически затемняющийся светофильтр только при температуре от -10 до +55 °C. При эксплуатации вне указанного диапазона светофильтр будет работать ненадлежащим образом, что может привести к хроническому повреждению глаз и потере зрения.
- Проверить поверхности и контакты батарей и при необходимости очистить их. Убедиться в исправности и правильной установке батарей.
- Защита, указанная изготовителем шлема, обеспечивается только при условии, что все защитные стекла и крепления установлены в строгом соответствии с инструкциями, предоставленными изготовителем.
- Запрещается использовать защиту глаз и лица, подвергшуюся ударному воздействию. Такие элементы необходимо немедленно заменить.
- Автоматически затемняющийся светофильтр можно использовать только с внутренним защитным стеклом.
- Линзы со светофильтром из закаленного стекла можно использовать только в сочетании с подходящими защитными линзами.
- Если на линзе и оправе нанесены разные обозначения, то защитным очкам в целом присваивается наименьший из двух уровней защиты.
- Рекомендуемый изготовителем срок службы изделия составляет 5 лет. Фактический срок службы будет зависеть от многих факторов, например от периодичности использования и обслуживания, чистки, условий хранения. Рекомендуется регулярно проверять изделие и своевременно заменять поврежденные компоненты.
- Изделие соответствует требованиям Директивы 2001/95/EC, Регламента (ЕС) 2016/425, внесенного в законодательство Великобритании с поправками, Приложение II.
- Пользователю следует обратиться к специалисту по охране труда и технике безопасности и убедиться, что его персональные средства индивидуальной защиты обеспечивают необходимую защиту в конкретных рабочих условиях.
- Данное средство защиты подходит для размера модели головы человека 1-М.

2. ОПИСАНИЕ

2.1 Краткое описание изделия (рис. А)

Перечень деталей

ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
A	Держатель переднего стекла	1
B	Корпус (900)	1
C	Боковые стекла (900)	2
D	Крышки боковых стекол	2
E	Передние защитные стекла (160.36 x 107.3 x 1.2 мм)	1
F	Автоматически затемняющийся светофильтр (950D-G)	1
G	Внутренние защитные стекла (112.2 x 80.2 x 1.0 мм)	1
H	Наголовник (с внутренней лентой и мягкими вставками)	1
I	Налобная и затылочная мягкие подкладки	1

2.2 Предусмотренное применение

Изделие предназначено для защиты глаз пользователя от вредного излучения, возникающего при определенных процессах дуговой, плазменной и газовой сварки/резки, включая свет ультрафиолетового, видимого и инфракрасного диапазона, при условии, что изделие эксплуатируется в соответствии с настоящей инструкцией.

В момент возникновения сварочной дуги шесть датчиков (4+2), расположенных перед автоматически затемняющимся светофильтром, реагируют независимо друг от друга и приводят к его затемнению. Светофильтр возвращается в осветленное состояние после прекращения свечения сварочной дуги. Защита от ультрафиолетового и инфракрасного излучения осуществляется непрерывно, независимо от того, находится ли автоматически затемняющийся светофильтр в осветленном или затемненном состоянии. В случае выхода из строя батареи или электроники сварщик остается защищенным от ультрафиолетового и инфракрасного излучения, при этом защита эквивалентна состоянию наибольшего затемнения (степень затемнения 16).

Предусмотренное применение

- Дуговая сварка штучными электродами	- Сварка в среде активного газа (MAG)	- Автогенная сварка
- Сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)	- Плазменная резка	- Пламенная резка
- Сварка плавящимся электродом в среде инертного газа (MIG)	- Плазменно-дуговая сварка	- Шлифование

Шлем позволяет сварщикам четко и безопасно видеть свою работу во время настройки, сварочного процесса и после него, без необходимости вручную поднимать щиток или светофильтр.

3. ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Подготовка к работе

1. Индикатор низкого уровня заряда батарей

Заменить батареи, если мигает предупреждающий индикатор в правом верхнем углу (см. рис. В-9) или если экран не загорается при нажатии любой кнопки интерфейса.

2. Проверка

Нажать и удерживать кнопку «TEST» (ПРОВЕРКА), чтобы определить выбранную степень затемнения перед началом сварки (см. рис. В-10). После отпускания кнопки смотровое окно автоматически вернется в освещенное состояние (степень затемнения 2,5).

- 

Если автоматически затемняющийся светофильтр не работает вышеописанным образом, прекратить его использование и немедленно обратиться к непосредственному руководителю.
- 

Автоматически затемняющийся светофильтр может не срабатывать, если датчики закрыты или сварочная дуга полностью экранирована. Мигающие источники света (например, проблесковые огни) способны активировать светофильтр и привести к его миганию, когда сварка не выполняется. Такие помехи могут возникать даже при большом удалении от источника света и/или из-за отраженного света. Зона сварки должна быть защищена от описанных помех.
- 

Автоматически затемняющийся светофильтр по умолчанию выключается после бездействия в течение некоторого времени.

3.2 Функции автоматически затемняющегося светофильтра

1. Степень затемнения (рис. В-5)

Изделие имеет следующие предварительно заданные настройки:

- Режим шлифования: степень затемнения 2,5 (нельзя изменить).
- Режим резки: степень затемнения с 4 по 8.
- Режим сварки: степень затемнения с 9 по 15.

2. Чувствительность (рис. В-6)

Чувствительность датчика можно регулировать с учетом способа сварки и условий на рабочем месте.

Для оптимальной работы рекомендуется вначале установить уровень чувствительности 5, а затем постепенно уменьшать ее до тех пор, пока светофильтр не начнет реагировать только на световую вспышку сварки без раздражающих ложных срабатываний из-за условий освещенности на месте проведения работ (прямые солнечные лучи, интенсивный искусственный свет, дуга соседнего сварочного аппарата и т. д.).

3. Задержка (рис. В-7)

Время задержки может быть установлено в диапазоне от S/0 (0,1 с) до L/10 (1 с) как в режиме резки, так и в режиме сварки. После прекращения сварки светофильтр автоматически переключается с затемненного в освещенное состояние с заданной задержкой. Время задержки предотвращает включение светлого режима светофильтра, когда заготовка продолжает светиться. Обычно целесообразно устанавливать значение от 0,5 до 1 с. Более короткое время задержки рекомендуется для точечной сварки, а более длительное - для сварки большими токами, газодуговой дуговой сварки малыми токами и импульсных видов сварки WIG/MIG/MAG.

4. Темный режим (рис. В-6)

Когда автоматически затемняющийся светофильтр находится в режиме «DARK» (ТЕМНЫЙ), он ведет себя как темное стекло и не обеспечивает автоматического затемнения. Возможности настройки степени затемнения в темном режиме зависят от модели изделия.

5. Интеллектуальный режим (рис. В-3)

Автоматически затемняющийся светофильтр регулирует степень затемнения (в диапазоне 9-13) в реальном времени в зависимости от величины сварочного тока в процессе сварки. Ручная регулировка уровня защиты в соответствии с предпочтениями осуществляется кнопками «-» или «+».

6. Режим шлифования (рис. В-2)

Этот режим предназначен для шлифования и других работ, не связанных со сваркой. Если автоматически затемняющийся светофильтр находится в осветленном состоянии (степень затемнения 2,5), светодиодный индикатор будет мигать каждые 3 секунды, предупреждая пользователя. Перед началом выполнения дуговой сварки необходимо выбрать соответствующую степень затемнения светофильтра.

7. Комбинированный режим (рис. В-4)

Этот режим предназначен для прихваточной сварки и сварки высоким током. Он позволяет снизить утомляемость глаз, вызываемую резкими изменениями степени затемнения.

Комбинированный режим имеет 3 этапа:

1. Осуществляемый с задержкой переход от затемненного состояния к промежуточной степени затемнения;
2. Промежуточная степень затемнения;
3. Осуществляемый с задержкой переход от промежуточной степени затемнения в осветленное состояние.

При прихваточной сварке рекомендуется использовать более короткую задержку, а при сварке высоким током — более длительную.

8. Режим запоминания (рис. В-8)

Для сокращения времени, затрачиваемого на ручную настройку, рекомендуется сохранять предпочтительные настройки параметров в режиме запоминания и загружать предварительные настройки перед работой. Режим запоминания также дает возможность сохранять индивидуальные настройки нескольких пользователей.

9. Bluetooth (рис. В-11)

При подключении светофильтра к телефону через Bluetooth можно в режиме реального времени просматривать обновления состояния, включая температуру батареи, фильтра и т. д. Регулировка настроек будет синхронизирована со светофильтром, что позволит изменять параметры в любое время, не снимая шлема.

3.3 Настройки автоматически затемняющегося светофильтра

1. Выбор степени затемнения

См. таблицу степеней затемнения на последней странице, чтобы определить необходимую степень для конкретного случая. Чтобы узнать номер текущей степени затемнения, следует нажать соответствующую кнопку и наблюдать за дисплеем. Для выбора другой степени затемнения продолжать нажимать кнопки «-» или «+», пока на дисплее не появится нужная настройка. При каждом нажатии кнопки степень затемнения изменяется на 0,5.

2. Настройка чувствительности

Нажать кнопку «LOW» (НИЗКАЯ) или «HIGH» (ВЫСОКАЯ) несколько раз, пока на дисплее не появится нужная настройка.

3. Выбор времени задержки

Нажать кнопку «FAST» (БЫСТРО) или «SLOW» (МЕДЛЕННО) несколько раз, пока на дисплее не появится нужная настройка.

4. Переключение режимов

Несколько раз нажать кнопку «MODE» (РЕЖИМ), пока не загорится соответствующий светодиодный индикатор:  BLUETOOTH, SMART (ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ), GRIND (ШЛИФОВАНИЕ), CUT (РЕЗКА), WELD (СВАРКА), MIX (КОМБИНИРОВАННЫЙ).

Bluetooth	1. Открыть приложение Smart ADF и нажать 'Search Bluetooth Device' (Поиск устройства Bluetooth). Включить пользовательский интерфейс светофильтра, нажав кнопку MODE (РЕЖИМ). Загорится светодиодный индикатор Bluetooth (рис. В-11). Нажать , чтобы перейти на страницу настроек светофильтра. 2. Отобразится статус соединения 'connected' (подключено). 3. Можно переключаться между различными режимами (ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ / ШЛИФОВАНИЕ / РЕЗКА / СВАРКА / КОМБИНИРОВАННЫЙ), регулировать настройки (Степень затемнения / Чувствительность / Задержка) и синхронизировать настройки с вашим светофильтром. 4. Для синхронизации настройки со светофильтром нажать 'Download' (Загрузить). Для сохранения настройки в приложении Smart ADF нажать 'Upload' (Загрузить в).
------------------	--

Режим шлифования	Нажать и удерживать в течение 2 секунд кнопку режима шлифования (см. рис. С) для включения этого режима. Светодиодный индикатор (см. рис. В-3) будет мигать зеленым каждые 3 секунды. Для выключения этого режима нажать кнопку режима шлифования и удерживать в течение 1 секунды.
-------------------------	--

Темный режим	Нажать кнопку высокого уровня «HIGH» (см. рис. В-6), чтобы установить светофильтр на уровень 6.
---------------------	---

Сохранение в памяти

1. Слот сохранения (1,2,3) выбирается коротким нажатием кнопки сохранения MEM (см. рис. В-8).
2. Настройка параметров (например, режим, степень затемнения, чувствительность и задержку) выполняется в соответствии с предпочтениями. Далее нажать и удерживать кнопку памяти MEM, пока не замигает зеленый индикатор, затем продолжать удерживать в течение 3 секунд.
3. Отпустить кнопку и дождаться прекращения мигания зеленого индикатора для подтверждения успешного сохранения параметров.

Загрузка в память

1. Переключение между слотами сохранения 1, 2, 3, выполняется коротким нажатием кнопки сохранения MEM (см. рис. В-8), после чего выбранный слот будет загружен автоматически.

3.4 Регулировка положения шлема

1. Регулировка посадки оголовья

- Для правильной посадки шлема вывести язычок пряжки из зацепления, надавив на него с обратной стороны, затем переместить пряжку в нужное положение и защелкнуть язычок в отверстие (рис. D-1).
- Отрегулировать оголовье по окружности головы с помощью регулировочного колесика (рис. D-2).
- Надеть шлем и повернуть головой, чтобы убедиться, что он хорошо и надежно сидит.

2. Регулировка расстояния между светофильтром и лицом

- Надавить и удерживать защелки «LOCK» (рис. D-3) с обеих сторон шлема, чтобы увеличить или уменьшить расстояние до лица.
- Отпустить защелки «LOCK», чтобы штифты вошли в пазы. Убедиться, что расстояние от защитного стекла до обоих глаз одинаковое.

3. Регулировка угла обзора

- Ослабить правую стопорную гайку.
- Отрегулировать угол обзора с помощью штифтов шайбы ограничения угла.
- Вставить штифт в нужный паз правого регулировочного винта (рис. D-4).
- Снова затянуть правую стопорную гайку.

4. ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Замена переднего защитного стекла

Заменить защитное стекло, если оно повреждено.

Снятие: снять наружный держатель защитного стекла (см. рис. E). Подцепить ногтем углубление над смотровым окном светофильтра и откинуть стекло вверх, чтобы оно выдвинулось из смотрового окна фильтра (см. рис. G-1).

Установка: установить в паз сначала одну сторону, затем вставить вторую сторону.

4.2 Замена внутреннего защитного стекла

Внутреннее защитное стекло подлежит замене в случае повреждения. Подцепить ногтем углубление под смотровым окном картриджа и приподнять стекло, чтобы оно выдвинулось из смотрового окна картриджа (см. рис. G-2).

4.3 Замена батарей

Извлечь держатель батареи из автоматически затемняющегося светофильтра, извлечь старую батарею из держателя, вставить новую батарею CR2450 в держатель и установить его обратно в светофильтр (см. рис. H). При установке батареи строго соблюдать полярность.

4.4 Замена автоматически затемняющегося светофильтра

Взять шлем так, чтобы его внутренняя часть была обращена к пользователю. Взять штекер автоматически затемняющегося светофильтра (который подключен к внешней кнопке режима шлифовки) и аккуратно вытянуть его из круглого гнезда (см. рис. F-1). Снять держатель переднего защитного стекла (см. рис. E). Нажать большим пальцем на нижнюю часть автоматически затемняющегося светофильтра и поднять его вверх (см. рис. F-2), снять светофильтр с корпуса шлема (см. рис. F-3).

4.5 Замена налобной и затылочной подкладок

- Снять налобную и затылочную подкладки с ремешков (рис. I), имеющих текстильные застежки «липучки».
- Обернуть новую налобную подкладку вокруг переднего ремешка оголовья, а затем застегнуть текстильную застежку.
- Наложить новую затылочную подкладку на задний ремешок с текстильной застежкой.

4.6 Обслуживание

- Выполнять очистку светофильтра и защитных стекол с помощью салфетки для линз или чистой мягкой ткани с использованием соответствующего моющего средства.
- Для очистки поверхности шлема и оголовья использовать нейтральные моющие средства.
- Периодически заменять внешние и внутренние защитные стекла.
- Не погружать стекла в воду или любую другую жидкость. Не использовать абразивные материалы, растворители или чистящие средства на масляной основе.
- Не снимать со шлема автоматически затемняющийся светофильтр. Не пытаться вскрыть светофильтр.
- Данная защита подходит для размера модели головы 1-М
- Защитные стекла, подвергшиеся ударам, использовать нельзя, их следует выбросить и заменить.
- Если знаки классов механической прочности не совпадают на защитном стекле/светофильтре и оправе, то защите в целом присваивается более низкий уровень.
- Полная защита, соответствующая кодовым номерам/буквам 7, 9, CH, обеспечивается только в том случае, если соответствующие символы одинаковы как на защитном стекле, так и на оправе.
- Не пригоден для вождения и использования на дорогах.
- Перед каждым использованием необходимо провести визуальный осмотр.

5. МАРКИРОВКА

МАРКИРОВКА

Корпус шлема и автоматически затемняющийся светофильтр промаркированы соответствующим образом. Классификация средств защиты глаз и лица соответствует стандартам EN ISO 16321-1:2022 и EN ISO 16321-2:2021.

Сварочный шлем с автозатемнением TECMEN 950D-G

16321 TECMEN W 2.5 / 4-8/9-15 V1

Номер стандарта						
Идентификация изготовителя						
Кодовое обозначение класса фильтрации						
Осветленное состояние						
Градационный шифр светофильтра в затемненном состоянии						
Зависимость светопропускания от угла						

Маркировка на шлеме:

16321 TECMEN W15 E 1-M 

16321 — номер стандарта
 TECMEN — идентификация изготовителя
 W15 — градационный шифр светофильтра в состоянии наибольшего затемнения
 E — класс механической прочности при воздействии высокоскоростных частиц (120 м/с)
 1-M — применимая модель размера головы человека
 CE — знак сертификации

Маркировка на боковой линзе:

TECMEN W5 C 

TECMEN — идентификация изготовителя
 W5 — градационный шифр светофильтра
 C — класс механической прочности при воздействии высокоскоростных частиц (45 м/с)
 CE — знак сертификации

Маркировка на переднем защитном стекле:

TECMEN E 

TECMEN — идентификация изготовителя
 E — класс механической прочности при воздействии высокоскоростных частиц (120 м/с)
 CE — знак сертификации

Маркировка на внутреннем защитном стекле:

TECMEN E 

TECMEN — идентификация изготовителя
 E — класс механической прочности при воздействии высокоскоростных частиц (120 м/с)
 CE — знак сертификации



Маркировка CE / Регламент "О применении СИЗ" 2016/425
 Аккредитованный орган сертификации: № 2834
 Сертификационные службы CCQS
 Block 1 Blanchardstown
 Corporate Park,
 Ballycoolin Road, Blanchardstown,
 Dublin 15, D15 AKK1, Ireland
 (Ирландия).

6. ЧИСТКА И ХРАНЕНИЕ

6.1 Чистка

- Использовать для очистки сварочного шлема слабый мыльный раствор и умеренно теплую воду.
- Для дезинфекции использовать слабый дезинфицирующий раствор. Использование растворителей запрещено.
- Автоматически затемняющийся светофильтр протирать чистой безворсовой салфеткой.
- Запрещается погружать автоматически затемняющиеся светофильтры в воду и распылять на них жидкости.

6.2 Хранение

Хранить сварочный шлем в собранном виде в сухом и чистом месте. Не допускать воздействия прямых солнечных лучей и теплового излучения. При постановке на длительное хранение извлечь батареи.

Гарантия производителя на светофильтр 2 года

7. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	950D-G (900)
Поле зрения	107 x 75 мм
Размеры картриджа	156 x 123 x 33 мм
Оптический класс	1 / 1 / 1 / 1
Количество датчиков	4 + 2 автоматическ.
Включение и отключение питания	Автоматическое
Тип батареи	Солнечная батарея. Сменная литиевая батарея CR2450, 2 шт.
Степени затемнения	4-8/9-15
Освещенное состояние	Степень затемнения 2,5
Время переключения	1/25, 000 с при 55 °C
Специальные режимы	✱ BLUETOOTH / SMART (ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ) / GRIND (ШЛИФОВАНИЕ) / CUT (РЕЗКА) / WELD (СВАРКА) / MIX (КОМБИНИРОВАННЫЙ) / DARK (ТЕМНЫЙ) / MEMORY (ЗАПОМИНАНИЕ).
Регулировка чувствительности	Низкий - высокий уровень, 6-уровневый цифровой дисплей управления
Задержка	0,04 - 1,0 с, 11-уровневый цифровой дисплей управления
Номинальная сила тока малоамперной газвольфрамовой сварки	Не более 2 А (пост/перем. ток)
Защита от УФ/ИК излучения	До степени затемнения DIN 16 в любых обстоятельствах
Рабочая температура	-10...+55 °C
Температура хранения	-20...+70 °C
Материал шлема	Ударопрочный нейлон
Сертификаты	CE, ANSI, CSA, AS/NZS, EAC

Макс. излучаемая мощность (ЭИИМ)

Режим	Канал	Частота (МГц)	Макс. значение ЭИИМ
Bluetooth	39	2480	-0.84

8. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Светофильтр мигает или не затемняется автоматически.	Низкий уровень заряда батарей.	Заменить батареи.
	Загрязнение наружного защитного стекла.	Заменить наружное защитное стекло.
	Загрязнение датчиков сварочной дуги.	Очистить датчики.
	Низкая сила сварочного тока.	Установить более высокую чувствительность.
Неравномерное затемнение.	Разное расстояние от светофильтра для каждого глаза.	Проверить посадку оголовья.
Слишком долгое время отклика.	Слишком низкая температура окружающей среды.	Использовать шлем только в указанном температурном диапазоне (выше -10 °C).
Плохая видимость.	Загрязнение или повреждение (царапины) наружного защитного стекла.	Очистить или заменить наружное защитное стекло.
	Неподходящая степень затемнения.	Выбрать правильную степень затемнения.
	Наличие защитной пленки.	Снять защитную пленку.
Сварочный шлем соскальзывает.	Неправильная посадка оголовья.	Отрегулировать оголовье.

ТАБЛИЦА СТЕПЕНЕЙ ЗАТЕМНЕНИЯ

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ СТЕПЕНИ ЗАТЕМНЕНИЯ

ВИД РАБОТ	ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА 1/32 дюйма (мм)	ТОК ДУГИ, А	МИН. ЗАЩИТНОЕ ЗАТЕМНЕНИЕ	РЕКОМЕНДУЕМОЕ (КОМФОРТНОЕ) ЗАТЕМНЕНИЕ ⁽¹⁾
Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом	Менее 3 (2,5)	Менее 60	7	—
	3–5 (2,5–4)	60–160	8	10
	5–8 (4–6,4)	160–250	10	12
	Более 8 (6,4)	250–550	11	14
Дуговая сварка в защитном газе и дуговая сварка порошковой проволокой		Менее 60	7	—
		60–160	10	11
		160–250	10	12
		250–500	10	14
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в защитном газе		Менее 50	8	10
		50–150	8	12
		150–500	10	14
Воздушно-углеродная резка	(Тонкий лист)	Менее 500	10	12
Электродуговая резка	(Толстый лист)	500–1000	11	14
Плазменно-дуговая сварка		Менее 20	6	6–8
		20–100	8	10
		100–400	10	12
		400–800	11	14
Плазменно-дуговая резка	(Тонкий лист) ⁽²⁾	Менее 300	8	8
	(Средний лист) ⁽²⁾	300–400	9	12
	(Толстый лист) ⁽²⁾	400–800	10	14
Пайка с нагревом пламенем		—	—	От 3 до 4
Низкотемпературная газовая пай-ка		—	—	2
Углеродистая дуговая сварка		—	—	14

ТОЛЩИНА ЛИСТА

	дюйм	мм		
Газовая сварка				
Тонкий лист	До 1/8	До 3,2		4 или 5
Средний лист	От 1/8 до 1/2	От 3,2 до 12,7		5 или 6
Толстый лист	Св. 1/2	Св. 12,7		6 или 8
Кислородная резка				
Тонкий лист	До 1	До 25		3 или 4
Средний лист	От 1 до 6	От 25 до 150		4 или 5
Толстый лист	Св. 6	Св. 150		5 или 6

⁽¹⁾ Как показывает опыт, следует начать с большой степени затемнения, затем перейти к более низкой степени, обеспечивающей достаточный обзор зоны сварки, не опускаясь при этом ниже минимума. При газопламенной кислородной сварке или резке, в ходе которой сварочная головка производит интенсивный желтый свет, желательно использовать светофильтр, поглощающий желтую или натриевую линию видимого света сварки (спектра)

⁽²⁾ Эти значения применяются, когда отчетливо видна активная дуга. Опыт показывает, что можно использовать более низкую степень затемнения светофильтра, когда дуга скрыта обрабатываемой деталью.

Данные из стандарта ANSI Z49.1-2005

Декларация соответствия нормам ЕС
Приложение IX Регламента (ЕС) 2016/425 "О применении СИЗ"

Декларация соответствия нормам ЕС относится к следующим изделиям:

Наименование	Автоматически затемняющийся светофильтр
Модель:	950D-G
Классификация:	W2.5/4-8/9-15 V1
Партия №:	

Название и адрес изготовителя приведены ниже:

Название:	TECMEN ELECTRONICS CO., LTD
Адрес:	NO. 8 Huyue East Road, Longchi Street, Luhe District, Nanjing 211599, P.R.China (КИТАЙ)

Данная Декларация соответствия выдается под исключительную ответственность производителя. Подробное описание СИЗ, позволяющее отследить/идентифицировать СИЗ.



Вышеуказанное изделие соответствует **Регламенту о применении средств индивидуальной защиты (ЕС) 2016/425** и гармонизированному стандарту EN ISO 16321-2:2021.

Компания CCQS Certification Services Limited (NB 2834) провела типовые испытания ЕС (Модуль В) и выдала Сертификат о соответствии требованиям типовых испытаний:

№	Номер сертификата ЕС о соответствии требованиям типовых испытаний (Модуль В)
1	CE-PC-240520-217-03-9A

Категория изделия:
Изделие категории II.

Расшифровка подписи: Karen Cai
Должность: Специалист по продажам
Подпись: [подпись]
Дата: 2024.8.14